## 10/551245 PCT/DE2004/000150 JC12 Rec'd PCT/PTC 28 SEP 2005



Kolbenring

#### Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Kolbenring mit einem einen Stoß bildenden Schlitz, einer Lauffläche, einer inneren Umfangsfläche sowie dazwischen verlaufenden oberen und unteren Flanken, wobei im Bereich der inneren Umfangsfläche eine inkonstante Querschnittsstörung vorgesehen ist, die, in Umfangsrichtung gesehen, im Bereich des Stoßes größer ausgebildet ist als im dem Stoß diametral gegenüberliegenden Bereich. Der DE-C 39 20 449 ist ein selbstspannender gasabdichtender Kolbenring zu entnehmen, der im montierten Zustand mit seiner oberen Flanke die Nutflanke des Kolbens mittig bis innen berührt. Die untere Flanke ist gegenüber der Nutflanke so geneigt, dass diese ebenfalls mittig bis innen berührt wird. Im inneren Umfangsbereich ist eine als Fase ausgebildete Querschnittsstörung vorgesehen. In der US-A 2,591,920 wird ein Kolbenring beschrieben, der im Bereich seiner inneren Umfangsfläche mit unterschiedlich gestalteten Querschnittsstörungen versehen ist. Durch die JP-A 09196171 ist ein Kolbenring für Brennkraftmaschinen bekannt geworden, der, über den Umfang gesehen, unterschiedliche Wandstärken aufweist. Heutige am Markt erhältliche Kolbenringe sehen oft eine Vertwistung des Kolbenringes durch eine über den Umfang des Kolbenringes gleichbleibende Querschnittsstörung (z.B. Innenfase oder -winkel) vor. Diese konstante Querschnittsstörung bewirkt unter der Einbaubiegespannung im Ring aufgrund der Kolbenringtheorie eine, über den Umfang gesehen, ungleichmäßige Vertwistung des Kolbenringes. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen gattungsgemäßen Kolbenring dahingehend weiterzubilden, dass der Kolbenring in allen Laufphasen ohne Gasdruckbelastung nur mit der unteren Laufflächenkante an der Zylinderwand und mit der Innenkante an der unteren Nutflanke anliegt und gleichzeitig auch zu einer verbesserten Ölverbrauchskontrolle beiträgt.

Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, dass der Kolbenring eine Wandstärke aufweist, die in Umfangsrichtung variiert, wobei im Bereich des Stoßes die Wandstärke kleiner ausgebildet ist als im dem Stoß diametral gegenüberliegenden Bereich, wobei das

Verhältnis zwischen Wandstärke und Querschnittsstörung stets so ausgebildet ist, dass der Kolbenring, über den Umfang gesehen, einen konstanten Twistwinkel aufweist. Vorteilhafte Weiterbildungen des Erfindungsgegenstandes sind den Unteransprüchen zu entnehmen.

Mit den Veränderungen bzw. Überlagerungen von Kolbenringwandstärke und inkonstanter Querschnittsstörung kann nun eine Kolbenringvertwistung herbeigeführt werden, die, über den Umfang des Kolbenringes gesehen, einen konstanten Twistwinkel mit sich bringt. Mit dem Erfindungsgegenstand ist es nun möglich, dass der Kolbenring nur mit der unteren Laufflächenkante an der Zylinderwand und mit der Innenkante an der unteren Nutflanke anliegt. Über die Art der Wandstärkenveränderung in Verbindung mit der jeweils angesprochenen Querschnittsstörung können unterschiedliche jedoch über den Umfang gleichbleibende Twistwinkel herbeigeführt werden.

Durch eine sich über den Umfang des Kolbenringes inkonstant verändernde Querschnittsstörung wird erreicht, dass das Flächenträgheitsmoment über den Umfang des Ringes derart variiert werden kann, dass sich eine wiederum über den Umfang gleichbleibende Vertwistung des Ringes einstellt.

Die Querschnittsstörungen können sowohl durch eine Innenfase als auch durch einen Innenwinkel gebildet werden, wobei selbige entweder im Bereich der oberen oder im Bereich der unteren Flanke vorgesehen werden kann.

Das Verhältnis zwischen Wandstärke und Querschnittsstörung soll zur Realisierung eines über den Umfang des Kolbenringes gleichbleibenden Twistwinkels folgender Formel genügen:

φ= Mt / G\*I (φ)
worin
φ der Twistwinkel
Mt die Biegebelastung
G der Gleitmodul

I das polare Flächenträgheitsmoment sind.

Der Erfindungsgegenstand ist anhand eines Ausführungsbeispiels in der Zeichnung dargestellt und wird wie folgt beschrieben. Es zeigen:

- Figur 1 Kolbenring mit inkonstanter Querschnittsstörung;
- Figur 2 bis 4 Verschiedene Querschnitte durch den Kolbenring gemäß Figur 1;
- Figur 5 Kolbenring gemäß Stand der Technik mit gleicher Wandstärke und gleichmäßiger Querschnittsstörung;
- Figur 6 Auftragung der Twistwinkel gemäß Stand der Technik (Figur 5) sowie des erfindungsgemäßen Kolbenringes entsprechend Figur 1.

Figur 1 zeigt einen Kolbenring 1, der beispielsweise in der ersten oder zweiten Nut eines Kolbens (nicht dargestellt) eingesetzt werden kann. Der Kolbenring 1 ist in der Draufsicht dargestellt, so dass lediglich die Lauffläche 2, die innere Umfangsfläche 3 sowie die obere Flanke 4 erkennbar sind. Im durch einen Schlitz gebildeten Stoß 5 weist der Kolbenring 1 eine vorgebbare Wandstärke auf. Die Wandstärke des Kolbenringes 1 verändert sich, ausgehend vom Stoß 5 (0°) in Richtung des diametral gegenüberliegenden Bereiches 6 (180°), der den Ringrücken bildet. Am Ringrücken 6 ist eine Wandstärke gegeben, die gegenüber dem stoßbereichsseitigen Materialquerschnitt dicker ausgebildet ist. In Figur 1 ist dargestellt, dass im Bereich der oberen Flanke 4 eine in die innere Umfangsfläche 3 einlaufende Querschnittsstörung 7 in Form einer Fase eingebracht ist. Die Fase 7 beginnt mit gleich großem Querschnitt am Stoß 5 und verringert sich zum Ringrücken 6 hin kontinuierlich in beiden Umfangsrichtungen. Durch diese Maßnahme wird ein Kolbenring 1 mit über dem Umfang konstanten, d.h. gleichbleibenden, Twistwinkel geschaffen. Die Figuren 2 bis 4 zeigen verschiedene Schnitte durch den Kolbenring 1 gemäß Figur 1, und zwar ausgehend vom Stoß 5 (0°). Figur 2 zeigt einen Schnitt nahe dem Stoß 5, etwa bei 10°. Figur 3 zeigt einen Schnitt durch den Ring 1 bei etwa 90°. Figur 4 zeigt einen Schnitt durch den Ring 1 bei etwa 180° (Ringrücken 6).

Die Schnitte gemäß Figuren 2 bis 4 zeigen die Lauffläche 2, die innere Umfangsfläche 3 und die als Fase ausgebildete Querschnittsstörung 7, die von der inneren Umlauffläche 3 in die obere Flanke 4 einläuft. Die Schnitte zeigen, dass die Fase 7 ihre größte Erstreckung am Stoß 5 (Fig. 1) hat und sich in Richtung des Ringrückens 6 verringert. Auf diese Weise werden, in Umfangsrichtung gesehen, auch unterschiedliche Winkel α zwischen der oberen Flanke 4 und der inneren Umfangsfläche 3 gebildet.

In den Figuren 1 bis 4 sind Querschnittsstörungen 7, in Form von Fasen angesprochen. Selbige können jedoch ebenso gut durch winkelförmige Querschnitte in inkonstanter Ausführung gebildet werden.

Figur 5 zeigt einen dem Stand der Technik zuzuordnenden Kolbenring 8, und zwar in vertwistetem, d.h. eingebautem, Zustand. Der Kolbenring 8 beinhaltet eine durchgehend gleiche Wandstärke und ist mit einer in Umfangrichtung gleichbleibenden Innenfase 9 als Querschnittsstörung versehen.

Das Schaubild gemäß Figur 6 zeigt, dass der Kolbenring 8, ausgehend vom Stoß (0°), in Richtung des Ringrückens unterschiedliche Twistwinkel einnimmt. Die konstante Querschnittsstörung bewirkt bei gleichbleibender radialer Wandstärke unter der Einbaubiegespannung im Ring 8 aufgrund der Kolbenringtheorie eine über den Umfang ungleichmäßige Vertwistung des Kolbenringes 8. Bei Kolbenringen 8 soll eigentlich erreicht werden, dass der Ring in allen Laufphasen ohne Gasdruckbelastung mit gleichem Twistwinkel nur mit der unteren Laufflächenkante an der Zylinderwand und mit der Innenkante an der unteren Nutflanke anliegt, was jedoch – wie insbesondere Figur 6 zu entnehmen ist – mit einer ungleichmäßigen Vertwistung, in Umfangsrichtung gesehen, so nicht optimal herbeigeführt werden kann.

Erst mit Kolbenringen 1, wie sie in den Figuren 1 bis 4 dargestellt sind, kann eine Vergleichmäßigung des Twistwinkels, über den Umfang gesehen, herbeigeführt werden, so dass nun in allen Laufphasen des Ringes 1, ohne Gasdruckbelastung der erwünschte Effekt bei darüber hinaus verbesserter Ölverbrauchskontrolle realisiert werden kann.

5

#### Patentansprüche

- 1. Kolbenring mit einem einen Stoß (5) bildenden Schlitz, einer Lauffläche (2), einer inneren Umfangsfläche (3) sowie dazwischen verlaufenden oberen und unteren Flanken (4), wobei im Bereich der inneren Umfangsfläche (3) eine inkonstante Querschnittsstörung (7) vorgesehen ist, die, in Umfangsrichtung gesehen, im Bereich des Stoßes (5) größer ausgebildet ist als im dem Stoß (5) diametral gegenüberliegenden Bereich (6), dadurch gekennzeichnet, dass der Kolbenring eine Wandstärke aufweist, die in Umfangsrichtung variiert, wobei im Bereich des Stoßes (5) die Wandstärke kleiner ausgebildet ist als im dem Stoß (5) diametral gegenüberliegenden Bereich (6), wobei das Verhältnis zwischen Wandstärke und Querschnittsstörung stets so ausgebildet ist, dass der Kolbenring, über den Umfang gesehen, einen konstanten Twistwinkel (φ) aufweist.
- Kolbenring nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Verhältnis zwischen Wandstärke und Querschnittsstörung stets so ausgebildet ist, dass bei gegebenen Widerstandsmomenten (Wt) und Biegebelastungen (Mt) im eingebauten Zustand, über den Umfang gesehen, der konstante Twistwinkel (φ) folgender Formel genügt: (φ)=Mt/G\*I (φ),

worin

φ der Twistwinkel,

G der Gleitmodul.

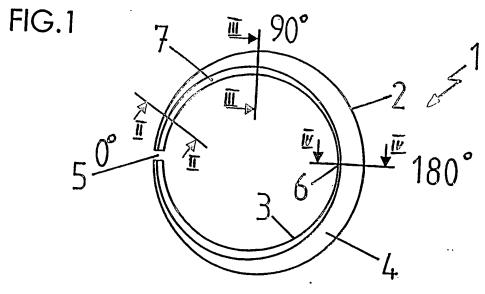
I das polare Flächenträgheitsmoment,

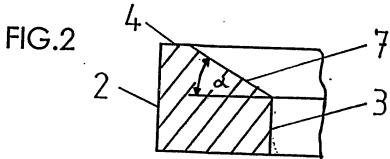
Mt die Biegebelastung,

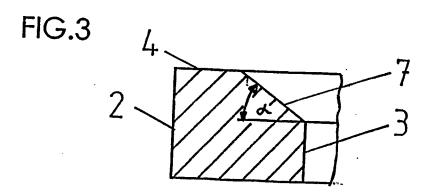
sind.

3. Kolbenring nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Querschnittsstörung (7) durch eine Fase gebildet ist.

- 4. Kolbenring nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Fase (7) in Umfangsrichtung unter einem Winkel α verläuft, wobei der Winkel α in Umfangsrichtung veränderlich ist.
- 5. Kolbenring nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Fase (7) in Umfangsrichtung unter einem Winkel  $\alpha$  verläuft, wobei der Winkel  $\alpha$  in Umfangsrichtung konstant ist.
- 6. Kolbenring nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Querschnittsstörung durch eine winkelförmige Ausnehmung gebildet ist.
- 7. Kolbenring nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Querschnittsstörung (7) im Bereich der oberen oder unteren Flanke (4) vorgesehen ist.







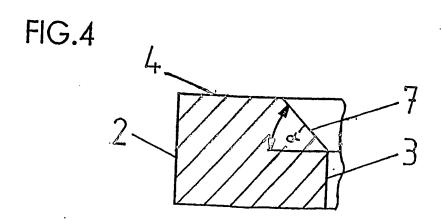


FIG. 5

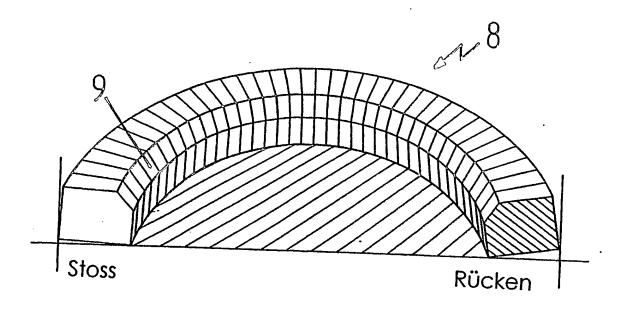
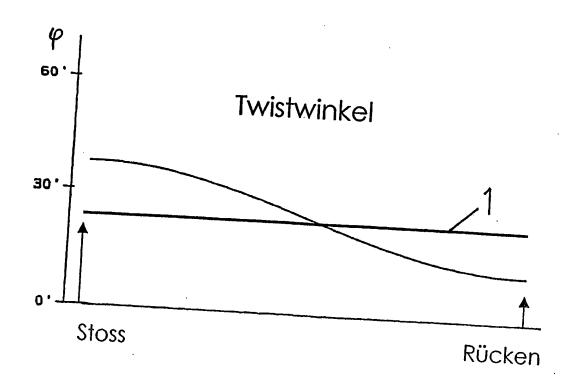


FIG.6



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

tional Application No PCT/DE2004/000150

CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 F16J9/20 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 F16J Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) PAJ, EPO-Internal, WPI Data C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category ° Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. A DATABASE WPI 1,2,6,7 Section PQ, Week 197646 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class Q52, AN 1976-L0864X XP002286090 -& SU 504 906 A (NIKIFOROV O A), 28 February 1976 (1976-02-28) abstract; figure Α PATENT ABSTRACTS OF JAPAN 1-7 vol. 008, no. 054 (M-282). 10 March 1984 (1984-03-10) -& JP 58 207575 A (YANMAR DIESEL KK), 3 December 1983 (1983-12-03) abstract; figures 6A,6B,7A,7B,8A,8B,15,16 Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex. ° Special categories of cited documents: \*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance earlier document but published on or after the international filing date "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to \*L¹ document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docudocument referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means ments, such combination being obvious to a person skilled document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed in the art. \*&\* document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report 25 June 2004 20/07/2004 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2

NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016

Luta, D

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internal Application No

,		 004/000150
continua egory °	citation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT  Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	 Relevant to -t-1 1:
	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 146 (M-307), 7 July 1984 (1984-07-07) -& JP 59 043260 A (YANMAR DIESEL KK), 10 March 1984 (1984-03-10) abstract; figures 1-3,6	Relevant to claim No.
	US 2 591 920 A (COLVIN ROBERT H) 8 April 1952 (1952-04-08) cited in the application column 3, line 25 -column 3, line 51 column 4, line 27 -column 4, line 73; figures 2-4	1-3,5,6
	,	 191

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

PCT/DE2004/000150

<del></del>						
Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date	
SU 504906	Α	28-02-1976	SU	504906 A1	28-02-1976	
JP 58207575	A	03-12-1983	NONE		* —	
JP 59043260	A	10-03-1984	NONE	— — — — — — — — — — — — — — — — — — —	- — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	
US 2591920	Α	08-04-1952	NONE			

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

ionales Aktenzeichen PCT/DE2004/000150

a. Klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 7 F16J9/20

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

#### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindeslprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

PAJ, EPO-Internal, WPI Data

	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	DATABASE WPI Section PQ, Week 197646 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class Q52, AN 1976-L0864X XP002286090 -& SU 504 906 A (NIKIFOROV O A), 28. Februar 1976 (1976-02-28) Zusammenfassung; Abbildung	1,2,6,7
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 054 (M-282), 10. März 1984 (1984-03-10) -& JP 58 207575 A (YANMAR DIESEL KK), 3. Dezember 1983 (1983-12-03) Zusammenfassung; Abbildungen 6A,6B,7A,7B,8A,8B,15,16	1-7
	-/	

	X	Wei entr	tere Ve nehmen	röffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu
,	. 5			

Siehe Anhang Patentfamilie

- Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen
- \*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- \*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- 'T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist
- \*X\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts

25. Juni 2004

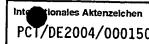
20/07/2004 Bevollmächtigter Bediensteter

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde

Europäisches Patentlamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016

Luta, D

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



Bazeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 146 (M-307), 7. Juli 1984 (1984-07-07) -& JP 59 043260 A (YANMAR DIESEL KK), 10. März 1984 (1984-03-10) Zusammenfassung; Abbildungen 1-3,6  US 2 591 920 A (COLVIN ROBERT H) 8. April 1952 (1952-04-08) in der Anmeldung erwähnt Spalte 3, Zeile 25 -Spalte 3, Zeile 51 Spalte 4, Zeile 27 -Spalte 4. Zeile 73:	Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		PCT/DE200	4/000150
vol. 008, no. 146 (M-307), 7. Juli 1984 (1984-07-07) -& JP 59 043260 A (YANMAR DIESEL KK), 10. März 1984 (1984-03-10) Zusammenfassung; Abbildungen 1-3,6  US 2 591 920 A (COLVIN ROBERT H) 8. April 1952 (1952-04-08) in der Anmeldung erwähnt Spalte 3, Zeile 25 -Spalte 3, Zeile 51 Spalte 4, Zeile 27 -Spalte 4. Zeile 73:	vol. 008, no. 146 (M-307), 7. Juli 1984 (1984-07-07) -& JP 59 043260 A (YANMAR DIESEL KK), 10. März 1984 (1984-03-10) Zusammenfassung; Abbildungen 1-3,6  US 2 591 920 A (COLVIN ROBERT H) 8. April 1952 (1952-04-08) in der Anmeldung erwähnt Spalte 3, Zeile 25 -Spalte 3, Zeile 51 Spalte 4, Zeile 27 -Spalte 4. Zeile 73:		gabe der in Betracht kom	menden Teile	Betr. Anspruch Nr.
8. April 1952 (1952-04-08) in der Anmeldung erwähnt Spalte 3, Zeile 25 -Spalte 3, Zeile 51 Spalte 4, Zeile 27 -Spalte 4, Zeile 73:	8. April 1952 (1952-04-08) in der Anmeldung erwähnt Spalte 3, Zeile 25 -Spalte 3, Zeile 51 Spalte 4, Zeile 27 -Spalte 4, Zeile 73:	vol. 008, no. 146 (M-307), 7. Juli 1984 (1984-07-07) -& JP 59 043260 A (YANMAR DIESE 10. März 1984 (1984-03-10)			1,2,5,6
		8. April 1952 (1952-04-08) in der Anmeldung erwähnt Spalte 3, Zeile 25 -Spalte 3, Z Spalte 4, Zeile 27 -Spalte 4, Z	eile 51		1-3,5,6
		•			
			·		
i l			·		

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

· Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internales Aktenzeichen	
PCT/DE2004/000150	

t	Datum der Veröffentlichung			Datum der Veröffentlichung
Α	28-02-1976	SU	504906 A1	28-02-1976
Α	03-12-1983	KEINE		
Α	10-03-1984	KEINE	، سن سن بنو ظار شاراییا آمد سد به بازاد کار براه براه است	
А	08-04-1952	KEINE	ر بن صیف که سبی این نیم که ۵۰۰ که صابحه	
	A	A 28-02-1976 A 03-12-1983 A 10-03-1984	A 28-02-1976 SU  A 03-12-1983 KEINE  A 10-03-1984 KEINE	A 28-02-1976 SU 504906 A1  A 03-12-1983 KEINE  A 10-03-1984 KEINE